



LEVEL 7

Beam saws

Plattenaufteilsägen

Горизонтального раскроечного центра



LEVEL 7

**“We put ourselves in your shoes
to give you a tailored machine”**

„Wir haben uns in Sie hinein versetzt, um Ihnen
eine maßgeschneiderte Maschine anzubieten“

“ Раскроечный центр Level 7
создан специально для Вас”



Blade Carriage

Ribbed steel structure ensuring high stiffness. Independent rise & fall of blades on precision linear guides allowing high versatility of the applications and regulations. The scoring unit blade could be disabled by CNC, when it is not required.

Sägeblattwagen

Stahlrahmen, mit Rippen, mit großer Festigkeit. Heben der unabhängigen Sägeblätter auf linearen Präzisionsführungen für eine große Vielseitigkeit bei den Anwendungen und Einstellungen. Das Vorritzsägeblatt kann von der Steuerung deaktiviert werden, wenn es nicht benötigt wird.

Пильная Каретка

Стальная, с ребрами жесткости, износостойчивая. Независимый подъем пил по линейным направляющим высокой точности. При необходимости, с панели управления можно исключить подрезную пилу из работы.

Blade Height Manual Regulation

Measures shown by mechanical display. It can be made with blades in rotation and protection case closed.

Manuelle Einstellung der Sägeblatthöhe

Maßnahmen werden durch mechanische Anzeige angezeigt. Es kann mit rotierenden Klingen und geschlossenem Schutzgehäuse hergestellt werden.

Подъем Пильных Дисков

Измерения отображаются на механическом дисплее. Это может быть сделано с лезвиями в ротации и защиты корпуса закрыты.

Rack Transmission

Blade carriage movement through tempered and hardened rack: noiselessness and precision combined with long time durability, maintenance-free. The positioning is driven by CNC through Inverter motor, return speeds up to 50m/min (standard) or 100 m/min (on request).

Zahnstangengetriebe

Bewegungssystem des Sägeblattwagens durch eine gehärtete und geschliffene Zahnstange: Geräuschlosigkeit und ausgezeichnete Präzision sowie eine lange Lebensdauer, wartungsfrei. Die Positionierung wird von der Steuerung durch einen Inverter geregelt, Rücklaufgeschwindigkeiten bis zu 50 M/Min oder 100 M/Min (optional).

Трансмиссия с зубчатой рейкой

Система перемещения пильной каретки по зубчатой рейке: бесшумная, точная, износостойчивая, не требующая обслуживания. Позиционирование происходит с панели управления через инвертер, скорость возврата до 50 м/мин (стандартная) или 100 м/мин (опция)

Front Tables

No-scratching surface front tables in phenolic resin, with front roller for easy loading. On request tables could feature air-cushion, helping in heavy panels handling (optional).

Frontale Arbeitsebenen

Tische mit kratzfester Oberfläche aus Phenoplast, mit Rolle im vorderen Bereich zum leichteren Beladen. Auf Anfrage mit Luftkissen für die Handhabung schwerer Platten (optional).

Загрузочные Столы

Фронтальные загрузочные столы с поверхностью из лакированного текстолита, износоустойчивого к царапинам материала и фронтальным роликом для облегчения загрузки панелей. Опция: загрузочные столы с воздушной подушкой.

Pneumatic Grippers and Supporting Table

Strong grippers, pneumatically operated; pressure settled by site operator. Upper terminal covered in no-scratching material. Soft and sure grip in every movement speed. Supporting table with driven wheels Ø 70mm.

Pneumatische Zangen Und Gleitebene

Robuste Zangen mit Pneumatiksteuerung, der Druck kann vom Platz des Bedieners aus eingestellt werden, die obere Klemme ist mit kratzfestem Material beschichtet. Sanftes und sicheres Greifen bei jeder Schubgeschwindigkeit. Gleitebene auf freierrollenden Rädern Ø 70mm.

Пневматические Прижимы И Рабочая Зона

Прижимы пневматического управления, давление регулируется с рабочего места оператора, захват покрыт износостойким материалом. Деликатный и надежный захват при любой скорости перемещения. В Рабочей зоне на холостые ролики диаметром 70mm установлены на высококачественные профильные шины.

Side Aligner

Side aligner mounted on high precision linear guide, allows alignment to the fence (standard) On request a supplementary aligner could be mounted in front of the cut line (optional).

Seitliche Ausrichtvorrichtung

Standardmäßige seitliche Ausrichtvorrichtung, auf eine lineare Präzisionsführung montiert, erlaubt das Ausrichten am Winkel (standard). Auf Anfrage ist eine zweite Ausrichtvorrichtung erhältlich, die vor der Schnittlinie montiert wird (optional).

Боковой Прижим

Боковой прижим установлен на линейную направляющую высокой точности, осуществляет прижим заготовок к основному упору. Возможно установить второй боковой прижим впереди линии реза (опция).

Rack And Pinion Pusher Feeding System with Magnetic Stripe Reading System

Pusher movement, on very thick "H" side supports is driven by precision rack and pinion transmission on round hardened bar. Measure reading system with magnetic tape, wear and maintenance-free, ensures a high degree of precision. Inverter-operated motor, standard return speed 40 m/min. On request return speed up to 70 m/min (optional).

Zahnstangengetriebe Schieber mit Magnetband

Die Bewegung auf den seitlichen H-Trägern mit großer Dicke wird über ein Präzisions-Ritzel-Zahnstangengetriebe, mit Führung auf Rundstab, gesteuert. Maßsystems auf Magnetband ohne Kontakt, verschleiß- und wartungsfrei, garantiert Messgenauigkeit. Antrieb mit Inverter, Rücklaufgeschwindigkeiten bis zu 40 M/Min (standard). Auf Anfrage Rücklaufgeschwindigkeiten bis zu 70 M/Min (optional).

Программный Толкатель Перемещается По Зубчатой Рейке. Параметры Считываются Посредством Магнитной Ленты.

Программный толкатель движется по боковым суппортам из стального профиля «двутавр», перемещение происходит посредством шестеренки по зубчатой рейке с круглой направляющей. Система бесконтактного считывания параметра магнитной лентой гарантирует высокий уровень точности. Приводится в действие с помощью асинхронного двигателя, управляемого инвертером. Скорость возврата 40 м/мин (по умолчанию). Скорость возврата до 70 м/мин (опция).



Scoring Unit Blade Regulation

It can be made externally with running blades in rotation.

Einstellung Des Vorritzsägeblatts

Diese wird ausgeführt, von außen, während die Sägeblätter in Bewegung sind.

Регулировка Подрезной Пилы

Регулировка подрезной пилы осуществляется вручную, с внешней стороны пильной каретки.



Blade Change

Thanks to the "Quick Shift" Pro Lock system, the blades change is quick, easy and safe; only one Allen key is required.

Sägeblattwechsel

Durch das System "Quick Shift" Pro Lock: Der Sägeblattwechsel geschieht leicht und schnell, unter vollkommenen Sicherheitsbedingungen und durch Verwendung eines einzigen Werkzeugs.

Быстрая Замена Пильных Дисков

С помощью системы "Quick Shift" Pro Lock: простая и быстрая смена пил, совершенно безопасная, с помощью одного инструмента.



Label printer

Different printer models are available on request. The CNC software includes the printing of standard size labels. On request: software for personalised label execution (optional)

Etikettendrucker

Auf Anfrage können verschiedene Druckermodelle geliefert werden. Der Druck von Etiketten im Standardformat ist in der Software der Steuerung enthalten. Auf Anfrage, Software zur Erstellung personalisierter Etiketten (optional).

Печать Этикеток

Оснащение станка принтером для этикеток. Модель принтера по выбору клиента. (опция). Печать этикеток стандартного размера входит в базовое программное обеспечение. Печать этикеток индивидуального размера (опция).

Window Cut Function

“Window cut” function, CNC-driven (standard).

Fensterschnitt

Die Funktion „Fensterschnitt“ wird von der Steuerung geregelt (standard).

Вырез Окно

Программное обеспечение в базовой комплектации располагает функцией ВЫРЕЗ ОКНО. Управление с панели управления.

Groove function

Single or Multiple Grooves function, CNC-driven . Grooves width regulation CNC-driven. Manual adjustment of grooves depth.

Nuten

Ausführung von einzelnen oder mehrfachen Nuten, geregelt durch die Steuerung. Die Einstellung der Breite der Nuten wird von der Steuerung geregelt. Die Einstellung der Tiefe der Nuten erfolgt manuell.

Выполнение Пазовых Резов

Существует возможность выполнения пазовых резов, единичных или множественных, команда подается с панели управления. Ширина Пазы регулируется с панели управления. Глубина пазы регулируется вручную.

Interrupted grooves - Laminated edges

CNC allows the execution of interrupted grooves. In case of boards with edges, the blade infeed time can be programmed, to avoid edge chipping.

Unterbrochene Nuten – Gewalzte Kanten

Die Steuerung erlaubt die Programmierung der Ausführung unterbrochener Nuten. Beim Schnitt von umrandeten Platten kann das Eintreten des Vorritzsägeblatts auf Zeit programmiert werden, um eine Splitterung des Randes zu vermeiden.

Пазы С Отступом От Краев Заготовки – Ламинированный Кромочный Материал

Существует возможность программирования выполнения «прерванного паза» или по-другому паза с отступом от краев заготовки. Если требуется раскроить заготовки уже облицованные кромочным материалом, то во избежание повреждения кромочного материала, с панели управления задается время старта подрезной пилы.

Software

Hardware: commercial PC, easy replacement, in case of failure with **Windows®** operating system.

22”Monitor mounted on adjustable console with keyboard and mouse support

The “Beamboard” software, powerful and intuitive, facilitates work with a graphical interface designed to help the operator in all phases, from design to cutting.

Manual cut mode: Cutting and movement of axes in manual mode

Automatic cut mode with the possibility of interrupting the work cycle to perform cuts in other cut modes and then resume cycle processing from the stopped step.

3D SIMULATOR: Support the operator through real-time visual aid of the cutting diagram during work and step-by-step guide for workpiece movement.

Execution of through and stopped **grooves** and housings

Execution of **window cuts**

Timed scoring unit infeed to avoid chipping panels which have already been edgedanded.

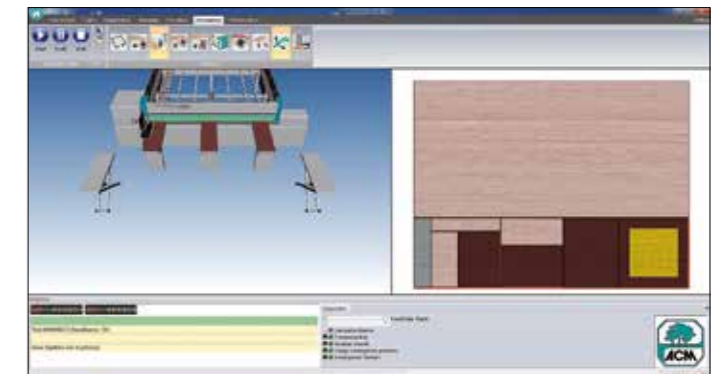
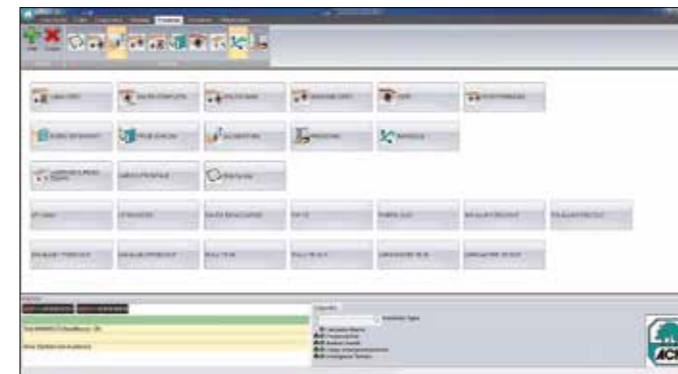
An unlimited number of cut lists can be stored and relative labels printout can be associated with each cut list.

Standard includes **OPTIMUS BOARD OPTIMIZER**, which manage up to 3 different sizes of panels of the same thickness and material **without quantity limits**, 40 different dimensions of elements for a total of 400 total items obtainable.

It is possible, among other things, to handle edges, extra production, and design cutting schemes respecting the grain of the wood.

Self-diagnosis: The program provides diagnosis of dysfunction and suggests resolution of the problem.

Teleservice: Allows the remote technical support to diagnose and troubleshoot anomalies. Included during the Warranty Period.



Software

Hardware: Trading-PC mit Betriebssystem **Windows®**

22”-Monitor auf ausrichtbarem Pult mit Tastatur und Maus

Die leistungsstarke und intuitive Software “**Beamboard**” erleichtert die Arbeit dank einer Grafikschnittstelle, die zur Optimierung jedes Bedienerplatzes vom Entwurf zum Schnitt konzipiert wurde.

Schnittmodus manuell: Schnitt und Bewegung der Achsen im manuellen Modus

Automatischer Schnittmodus mit der Möglichkeit der Unterbrechung der Arbeitszyklen, um Schnitte in einem anderen Modus auszuführen und den laufenden Zyklus ab der unterbrochenen Stelle wieder aufzunehmen.

3D-SIMULATOR: Unterstützung des Bedienungspersonals durch visuelle Hilfe in Echtzeit des Schnittplans in der Bearbeitungsphase und Schritt-für-Schritt-Anleitung zur Bewegung der Elemente.

Ausführung von **durchgehenden und unterbrochenen Nuten**

Ausführung eines **Fensterschnitts**

Zeitgesteuerter Eintritt des Vorritzers zum Schutz bereits bearbeiteter Platten.

Speicherung einer unbegrenzten Anzahl von Schnittlisten in Einheit mit dem Druck der jeweiligen Etiketten.

Serienmäßig enthalten ist der **OPTIMIERER OPTIMUS BOARD**, mit dem bis zu 3 verschiedene Plattengrößen gleicher Dicke und gleichen Materials in **unbegrenzter Anzahl**,

40 verschiedene Elementgrößen bei insgesamt 400 verfügbaren Elementen bearbeitet werden können.

Unter anderem sind die Bearbeitung der Ränder, Schnitt des Kopfes und Extra-Produktion sowie Entwurf der Pläne unter Berücksichtigung der Holzmaserung möglich.

Selbstdiagnose: Das Programm liefert die Diagnose von Fehlfunktionen und schlägt eine Problemlösung vor.

Fernbetreuung: Ermöglicht den Fernzugriff des technischen Kundendienstes für die Diagnose und Störungsbehebung. Während der Garanzzeit inbegriffen.

Software

Hardware: ПК с оперативной системой **Windows®**

Монитор 22” установлен на поворотной консоле, с клавиатурой и мышью

Software “**Beamboard**” – мощный и интуитивный инструмент, который облегчает работу благодаря графическому интерфейсу, который был разработан для удобства оператора на всех фазах, от проектирования до реза.

Режим ручного реза: Рез и перемещение осей в ручном режиме

Режим автоматического реза с возможностью прерывания рабочего цикла для выполнения резов в другом режиме, с дальнейшим возвратом к рабочему циклу с момента прерывания.

3D SIMULATOR: помощь оператору через визуализацию реальной схемы реза в фазе обработки и по шаговой инструкции перемещений.

Выполнение сквозных и прерванных пазов

Выполнение реза окна

Таймер входа подрезного узла для бережного реза кромочных панелей

Неограниченное количество параметров реза в памяти с соответствующей печатью этикетки.

В серийной комплектации имеется оптимизатор OPTIMUS BOARD, который позволяет оперировать 3-мя различными размерами панели одинаковой толщины и материала без ограничения количества, 40 различных размеров элементов до 400 элементов всего.

Автодиагноз: программа выдает диагноз дисфункций и подсказывает решение проблемы.

Удаленный доступ: позволяет техническому персоналу подключиться и выявить проблему. Включено в цену на время гарантии.

LEVEL 7 TP

LEVEL 7 TL

Beam saws with lifting table
Plattenaufteilsägen mit Hubtisch
Подъемная платформа



Motorized lifting with 4 x 50 mm diameter screws and self-lubricating bronze screw nuts.

Motorisierter Hub ausgestattet mit vier Schrauben Durchmesser 50mm und selbstschmierenden Bronzeschnecken.

Моторизованное подъемное устройство оснащено 4 винтами диаметром 50 мм и необслуживаемыми бронзовыми втулками



Laser photocell for required panels counting on each specific manufacturing process.

Laser-Fotozelle zur Zählung der bearbeitungsspezifisch erforderlichen Platten.

Лазерный фотоэлемент для подсчета панелей, необходимых для выполнения заданного цикла.

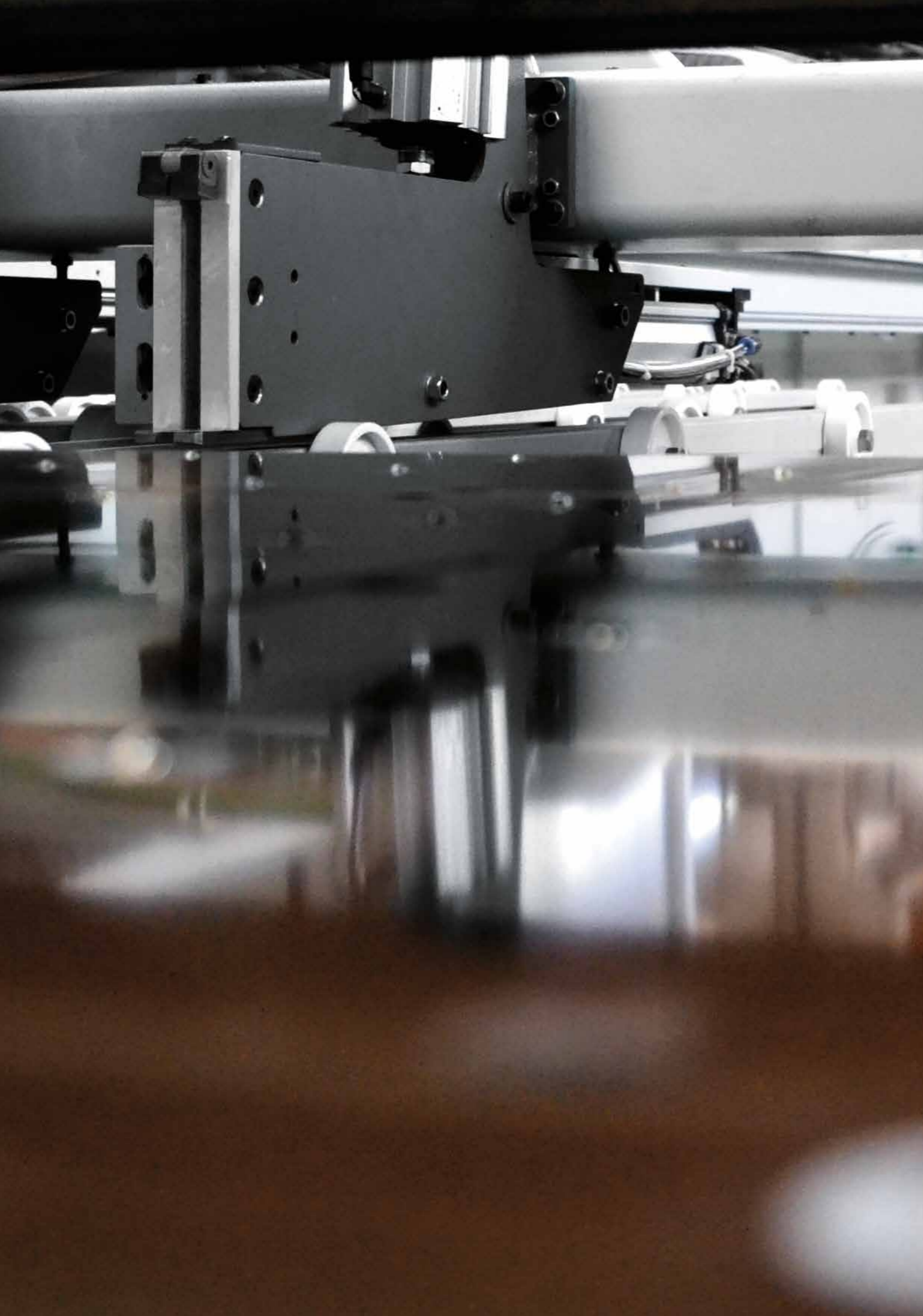


Pneumatic push feeds.

Pneumatikschieber.

пневматические толкающие устройства





Extremely sturdy front aligners which allow perfect panel alignment.

Vordere Ausrichter von großer Robustheit für eine perfekte Ausrichtung der Platten.

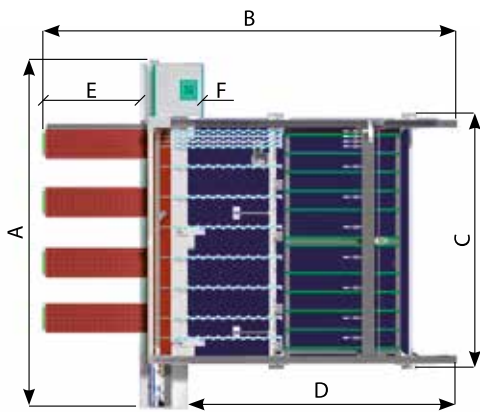
Высокая прочность фронтальных выравнивателей обеспечивает идеальную геометрическую линию панелей

Forward speed of motion of the pusher limited to 25 m/min according to standards
Return speed 70 m/min on the load.

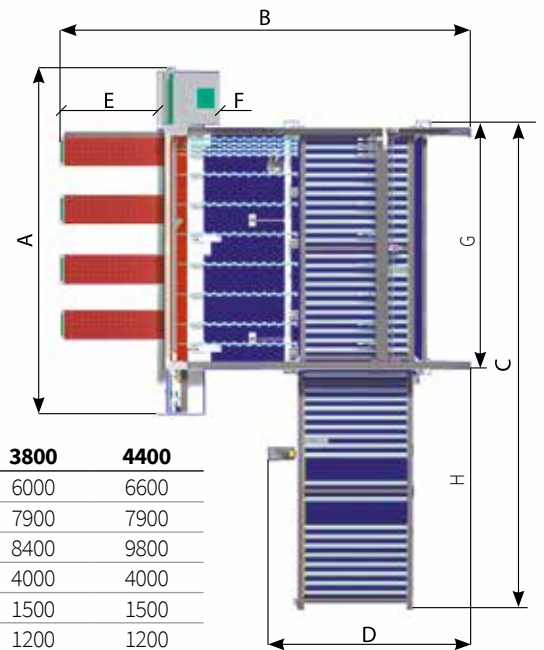
Vorlaufgeschwindigkeit des Schiebers normgemäß auf 25 m/min begrenzt
Rücklaufgeschwindigkeit 70 m/min zum Laden.

Форвард скорость движения толкателя ограничивается до 25 м / мин в соответствии со стандартами.
Скорость возврата до 70 м/мин (опция).

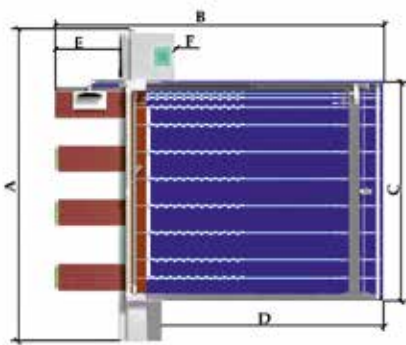




LEVEL7 TP	3200	3800	4400
A	5400	6000	6600
B	7900	7900	7900
C	3600	4300	5000
D	5600	5600	5600
E	1500	1500	1500
F	1200	1200	1200



LEVEL7 TL	3200	3800	4400
A	5400	6000	6600
B	7900	7900	7900
C	7000	8400	9800
D	4000	4000	4000
E	1500	1500	1500
F	1200	1200	1200
G	3600	4300	5000
H	3400	4100	4800



LEVEL7	3200	3800	4400
A	5400	6000	6600
B	5900	6600	7200
C	3600	4300	4900
D	3600	4300	5000
E	1500	1500	1500
F	1200	1200	1200

Technical Data Technische Daten - Технические Характеристики

			LEVEL 7
Blade projection MAX Schnitthöhe MAX Максимальный вылет пилы	mm		70
Longitudinal cutting capacity Schnittkapazität in Längsrichtung Максимальный рез по длине	mm		3200/3800/4400
Main blade diameter Durchmesser Hauptsägeblatt Диаметр основной пилы	mm		ø 300
Main saw motor power Motorleistung Hauptsägeblatt Мощность мотора главной пилы	Kw		5,5
Scoring blade diameter Durchmesser Vorritzsägeblatt Диаметр подрезной пилы	mm		180
Scoring saw motor power Motorleistung Vorritzsägeblatt Мощность мотора подрезной пилы	Kw		1,1
Saw carriage return speed Rücklaufgeschwindigkeit des Sägeblattwagens Скорость возврата пильной каретки	STD	m/min	50
	OPT	m/min	100
Pusher driving system Antriebssystem Schieber Привод ПТ	STD		Inverter
	OPT		Brushless Brushless standard LEVEL 7 TP/TL
Pusher feeding speed Vorschubgeschwindigkeit Schieber Скорость подачи ПТ	STD	m/min	25-40
	OPT	m/min	25-70
Dust extraction units Durchmesser Absaugstutzen Диаметр аспирационных отверстий	mm		2 x ø120 1 x ø100



ACM srl

Via A. Einstein, 7
42017 Novellara (RE) - Italy
Tel. +39 0522 652259 / +39 0522 661284
Fax +39 0522 653433
E-mail: acm@acmitaly.com
www.acmitaly.com

ACM has the right to modify their products at his discretion, also without any notice to his kind customers - ACM hat dass Recht, Jederzeit Ihre Produkte nach Belieben zu modifizieren, auch ohne den Kunden au benachrichtigen Компания Производитель ACM сохраняет за собой право вносить изменения в структуру оборудования без уведомления Уважаемого Покупателя.

